

ebacryl

***Die wirtschaftliche Lösung für Prototypen,
Abformungen und Kulissenbau***

Spezialkunstharze Halbzeuge Hilfsstoffe Silikone

ebalta

Lösung zur Form

Wirtschaftlich und umweltfreundlich: ebacryl zur schnellen Herstellung von Laminaten mit höchster Maßgenauigkeit

Ob Prototypen, Abformungen oder Kulissenbau – die ebalta Spezialkunstharze der ebacryl Produktreihe sind vielseitig einzusetzen. Allen ebacryl Werkstoffe gemeinsam: sie sind sehr einfach zu handhaben und erlauben beliebig dicke Lamine in nur einem Arbeitsgang.

Effizient in der Herstellung

ebacryl ist ein umweltfreundliches System, mit dem man sehr maßgenaue Lamine einfach und unkompliziert herstellen kann. Es lässt sich beliebig stark laminieren. Innerhalb eines Tages ist es möglich, Kleinserienwerkzeuge für Hand- und Spritzlamine sowie für Prepregs bis 125° C herzustellen. Dies spart Zeit und macht **ebacryl** zu einem sehr wirtschaftlichen und schnellen System.

Umweltfreundlich in der Verarbeitung

ebacryl ist ein Werkstoff auf Wasserbasis, der fast so hart und stabil wie Kunstharz ist – und dabei ungiftig, umweltfreundlich und geruchsarm. Es entsteht keine Gesundheitsbelastung, und die Werkzeuge können mit Wasser gereinigt werden. Lamine aus **ebacryl** sind in die Brandklasse B1 eingestuft (schwer entflammbar).

Flexibel in der Anwendung

ebacryl Systeme sind für viele unterschiedliche Einsatzbereiche geeignet:

- Zum Anfertigen von großen und äußerst maßgenauen Negativformen, z. B. von Designmodellen aus Clay oder Schaum
- Zum schnellen Laminieren von Stützschaalen für flexible Negativhautformen aus Silikon oder Polyurethan, z. B. bei der Abformung von Skulpturen oder natürlichen Strukturen
- Zum Verstärken bestehender Formen bzw. Oberflächen: Styropor beispielsweise wird durch 1 bis 2 Lagen **ebacryl** Laminat begehbar
- Zum Produzieren dekorativer Bauteile und Modelle: z. B. werden im Kulissenbau leichte **ebacryl** Formteile mit Fels- oder Baumstruktur verwendet



Designmodell aus Blockmaterial



CFK Prepreg-Struktur (Karosserieteil), hergestellt mit **ebacryl** Werkzeugen



Styroporkulisse mit **ebacryl** Überzug



Unkompliziert in der Handhabung

Die Herstellung von Laminaten mit **ebacryl** Systemen ist sehr einfach und erfolgt in wenigen Schritten. Zuerst wird **ebacryl** Gelcoat O/SP-1 aufgetragen. Dieser hat einen kunststoffartigen Charakter. Darauf werden Glasmatten (300 g) gelegt, die mit einer Mischung (2:1 Gewichtsteile) aus **ebacryl** Pulver L und **ebacryl** Emulsion EM getränkt wurden.

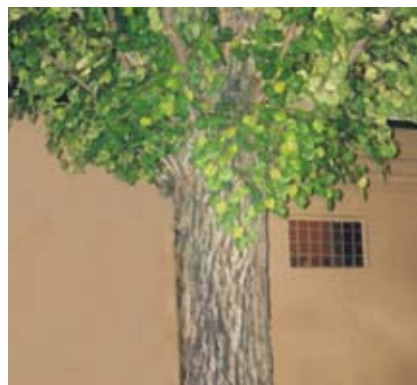
Die Lamine können nach 2 bis 3 Stunden entformt werden. Wir empfehlen eine Aushärtung über Nacht. Eine ausführliche Anleitung stellen wir Ihnen jederzeit gern zur Verfügung – Anruf genügt: **+49 9861 7007-0**



Clay-Designmodell



ebacryl Kulisse



Hochexakte Oberfläche aus **ebacryl**



Spezialkunstharze Halbzeuge Hilfsstoffe Silikone

Composites

Formen- und Werkzeugbau

Designmodellbau

Gießereimodellbau

Rapid Prototyping

Elektroverguss

Weitere Einsatzgebiete

Bei Fragen rund um Technik und Produkte helfen wir Ihnen jederzeit gern weiter. Rufen Sie uns an oder vereinbaren Sie einen Termin mit einem unserer Experten. Wir freuen uns auf Sie!

ebalta Kunststoff GmbH
Erlbacher Straße 100
91541 Rothenburg ob der Tauber
Germany

Tel.: +49 9861 7007-0
Fax: +49 9861 7007-77
info@ebalta.de
www.ebalta.de