

Bezeichnung	Gießmasse gelb
Harz	Gießmasse gelb Komp. A
Härter	PUR 51 Komp. B
Farbe	gelb

Anwendungen

- Änderungen von eblock® 1204
- Änderungen von eboard 1204

Materialeigenschaften

- gut gießbar
- physikalische Daten wie eboard / eblock® 1204

Verarbeitungsdaten

Produkt		Mischung Gießmasse gelb	Harz Gießmasse gelb Komp. A	Härter PUR 51 Komp. B
Farbe		gelb	gelb	hellbraun
Mischungsverhältnis	Gew. Teile		100	65
Viskosität bei 25°C	mPas	3800 ± 200	7000 ± 800	475 ± 100
Dichte bei 20°C	g / cm ³	1,35 ± 0,03	1,38 ± 0,05	1,22 ± 0,02
Topfzeit 200 g / 20°C	min.	18 - 22	-	-
Entformzeit bei RT	Std.	4 - 10	-	-

Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	120 ± 5
Biegedehnung bei Bruch	EN ISO 178	%	6,9 ± 0,5
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	2950 ± 300
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	90 ± 5
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	87 ± 3
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	84 ± 3
Verschleißprüfung Strahlversuch	interne Prüfmethode	W(V/t) [mm ³ /min]	187

Lieferform

Einzelgebände	Komp. A	Gießmasse gelb Komp. A	0,500 kg
	Komp. B	PUR 51 Komp. B	0,325 kg

Verarbeitungshinweise

Komponente A und B sind sorgfältig zu vermischen.

Allgemeines

Zubehör

Für Verklebungen + Reparaturen an der Platte empfehlen wir unseren Kleber gelb bzw. die Reparaturmasse gelb.

Die Reparaturmasse lässt sich auch als schnellen Kleber einsetzen und kann mit dem Kleber gelb, anhand einer Mischtablette, individuell abgemischt werden, um verschiedene Topfzeiten zu erreichen.

Die Reparaturmasse ist ein bei Raumtemperatur härtendes Zweikomponentensystem auf Polyurethanbasis.

Sie zeichnet sich durch eine Reihe von Vorzügen aus:

- hohe Festigkeit
- sehr gutes Füllverhalten

Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht Ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.

ebalta Kunststoff GmbH . Erlbacher Straße 100 . 91541 Rothenburg ob der Tauber / Germany
Tel.: +49 9861 7007-0 . Fax: +49 9861 7007-77 . info@ebalta.de . www.ebalta.de