

Bezeichnung **ebablock® 920**

Farbe grün

Anwendungen

- Modelleinrichtungen
- Kernkästen
- Formplatten
- Formaufnahmen
- Badmodelle für Galvanoformen
- Bau - und Wartungslehren

Materialeigenschaften

- sehr gut bearbeitbar
- gute Kantenstabilität
- hochwertige Oberfläche
- dichte Oberfläche
- hohe Schlagzähigkeit
- sehr geringe Staubbildung bei der Bearbeitung
- geringer Längenausdehnungskoeffizient

Verarbeitungsdaten

Produkt	ebablock® 920		
Farbe	grün		
Dichte bei 20°C	g / cm ³	1,22 ± 0,03	

Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	110 ± 5
Biegedehnung bei Bruch	EN ISO 178	%	6,4 ± 0,2
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	3100 ± 200
Schlagzähigkeit nach Charpy	EN ISO 179	kJ/m ²	50 ± 10
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	95 ± 5
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	80 ± 3
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	85 ± 3
Längenausdehnungskoeffizient 20 - 50 °C	interne Prüfung / Dilatometer	10 ⁻⁶ K ⁻¹	ca. 87
Verschleißprüfung Strahlversuch	interne Prüfmethode	W(V/t) [mm ³ /min]	ca. 91
Abrieb Taber Abraser H 18 Auflage 500g / 500 Umdrehungen	intern	mg	ca. 72

Lieferform

ebablock® 920

Abmessungen variabel
(max. Gießvolumen 160 ltr.)

ebaboard PW 920
1000 x 500 x 30 mm
1000 x 500 x 50 mm
1000 x 500 x 75 mm
1000 x 500 x 100 mm

Verarbeitungshinweise

Hinweise zur Bearbeitung der Blockware

- Fräsauflage abplanen
- Geometrie schrumpfen
- Abspannen, wenn möglich über Nacht entspannen lassen
- Aufspannen
- Schlichten

Fräsparameter sind vorhanden

Allgemeines

ebablock® Waren sind in Form von unbearbeiteten Platten und Rohblöcken erhältlich.

Vorteile sind:

Dichtes Gefüge

Fugenfrei

Spannungsarm

Konturnahe und variable Lieferform

Bitte beachten Sie bei Ihren Rohmaßen, dass genügend Bearbeitungszugabe vorhanden ist.

Wir empfehlen auf jedes Maß eine Zugabe von 10 mm.

Maßabweichungen von 1 % sind möglich.

Beim Verguss als Block/Rohling können Lunker oder Farbschattierungen auftreten. Es kann nicht garantiert werden, einen Block/Rohling absolut blasenfrei herzustellen. Bei Gießstärken über 500 mm oder aufwendigen Konturen behalten wir uns vor, auf Teilung zu gießen. Farbschattierungen, Bläschen und Teilungslinien stellen für uns keine Qualitätsminderung dar.

Lagerung

Hinweis: Bei Transport und Lagerung sind starke Temperaturschwankungen auszuschließen!

Schutzmaßnahmen

ebablock® ist ein ausgehärteter Polyadditions-Kunststoff, der keine Füllstoffe enthält, welche beim Schleifen gefährliche Stäube ergeben.

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden.

Sicherheitsratschläge befolgen.

Entsorgung

Kleinmengen können in gewerblichen Hausmüll entsorgt werden.

Bei größeren Mengen sollte dies mit der zuständigen Behörde abgestimmt werden.

Für weitere Fragen steht Ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.