

Bezeichnung	<b>Kleber</b>
Harz	<b>Kleber 551/18</b>
Härter	<b>Kleber 551/18</b>
Farbe	bräunlich-transparent

### Anwendungen

- Verklebung von ebaboard EP 978
- Verklebung von Epoxidplatten

### Materialeigenschaften

- hohe Wärmeformbeständigkeit

### Verarbeitungsdaten

Produkt		Mischung Kleber 551/18	Harz Kleber 551/18	Härter Kleber 551/18
Farbe		bräunlich-transparent	transparent	bräunlich-transparent
<b>Mischungsverhältnis</b>	<b>Gew. Teile</b>		<b>100</b>	<b>18</b>
Viskosität bei 25°C	mPas	1800 ± 200	6000 ± 350	225 ± 50
Dichte bei 20°C	g / cm <sup>3</sup>	1,14 ± 0,03	1,16 ± 0,03	1,01 ± 0,03
Topfzeit 150 g / 20 °C	min.	10 - 15	-	-
Entformzeit bei RT	Std.	-	-	-

### Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	115 ± 15
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	3275 ± 325
Zugfestigkeit	EN ISO 527-1	MPa	85 ± 10
E-Modul (Zug)	EN ISO 527-1	MPa	3215 ± 300
Dehnung der Zugfestigkeit	EN ISO 527-1	%	3,7 ± 0,2
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	125 ± 15
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	100 ± 5
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	88 ± 3

### Lieferform

Einzelbinde	Harz	Kleber 551/18	1,000 kg / 5,000 kg
	Härter	Kleber 551/18	0,180 kg / 0,900 kg

## Verarbeitungshinweise

Nach einer Aushärtung von ca. 12-16 Stunden bei Raumtemperatur müssen die Blöcke zum Tempern des im Ofen mindestens 10 Stunden bei ca. 80°C gehalten werden. Wir empfehlen Aufheiz- und Abkühlraten von maximal 5°C pro Stunde. Pro 100 mm Modelldicke die Blöcke ca. 1 Stunde länger bei 80°C tempern. Der Block sollte nach dem Abkühlen am besten über Nacht im ausgeschalteten geschlossenen Autoklaven verbleiben, bis er auch im Kern Raumtemperatur erreicht hat. Je nach Geometrie und Schichtstärke des Werkzeugs können auch abweichende Parameter nötig sein. Den Block beim heraus nehmen nicht auf eine kalte Fläche stellen, evtl. eine isolierende Zwischenschicht unterlegen.

Bei den Prepregaushärtungszyklen ähnliche Aufheiz- und Abkühlrampen fahren.

**Bei Anwendungstemperaturen über 100°C kontaktieren Sie bitte unseren technischen Service!**

## Allgemeines

Kleber 551/18 härtet bei Raumtemperatur aus. Um die angegebenen Eigenschaften zu erreichen, ist jedoch ein Nachtempern erforderlich.

Benützen Sie stets saubere trockene Werkzeuge zum Mixen und Auftragen. Mischung gemäss Mischverhältnis und wie auf der Vorderseite des Gebindes beschrieben. Sorgfältig mischen und sofort auftragen. Die Materialtemperatur sollte beim Mischen nicht unter 15°C liegen.

## Lagerung

Bei ca. 15 °C - 35 °C trocken lagern. Nach Gebrauch dicht verschliessen. Das Produkt neigt dazu, während der Lagerung zu kristallisieren. Falls dies geschieht, erwärmen Sie das Gebinde bei ca.

50 - 60 °C bis sich die Kristalle aufgelöst haben. Gut rühren, nachdem das Produkt wieder flüssig ist.

## Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

## Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.