

Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch muß das Trennmittel gut aufgeschüttelt werden.

Es kann mit einem Pinsel oder mit einer Lackierpistole dünn auf die Oberfläche aufgetragen werden. T 03-01 benötigt eine Abluftzeit von 6 - 10 min.

Anschließend muß es sehr gut auspoliert werden.

Bei neu einzufahrenden Werkzeugen muß 3 x eingetrennt werden, um eine Grundeintrennung zu erreichen.

Im Anschluß daran kann je nach Bedarf eingetrennt werden.

Allgemeines

Das Trennmittel T 03-01 ist ein sehr flüssiges, gut zu verarbeitendes Trennmittel.

Es ist besonders für den Einsatz reaktiver Systeme geeignet.

Herkömmliche Flüssigtrennwachse haben einen geringen Siedepunkt (70°C). Dies hat die Folge, daß es immer wieder zu Einfallstellen auf der Bauteiloberfläche kommt. Unterdessen hat das Trennmittel T 03-01 einen sehr hohen Siedepunkt (ca. 140°C). Daher sind Einfallstellen in der Form nicht mehr vorhanden.

Das Trennmittel zeichnet sich kaum auf der Bauteiloberfläche (trockene Oberfläche) ab. Der Aufwand für die Vorbereitung zum späteren lackieren reduziert sich um ein vielfaches.

Das Trennmittel T 03-01 ist besonders für den Prototyping und Formenbau geeignet.

Lieferform: 1,000 l Dose / 5,000 l Kanne

Lagerung

Von Zündquellen fernhalten.

Nicht im Freien aufbewahren.

Im Falle von extremer Kälte auf 15° C stabilisieren.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

Entsorgung

Die leeren Behältnisse können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.

ebalta Kunststoff GmbH . Erlbacher Straße 100 . 91541 Rothenburg ob der Tauber / Germany
Tel.: +49 9861 7007-0 . Fax: +49 9861 7007-77 . info@ebalta.de . www.ebalta.de