

Bezeichnung	temperaturbeständige Verstärkungspaste
Harz	PS 07-1
Härter	TM
Farbe	alugrau

Anwendungen

- Vakuumtiefziehformen
- Press - Formen
- Prepregwerkzeuge
- Polyesterpresswerkzeuge
- Klebeschalen

Materialeigenschaften

- temperaturbeständig
- glasfaserhaltig
- aluminiumgefüllt

Verarbeitungsdaten

Produkt		Mischung PS 07-1 / TM	Harz PS 07-1	Härter TM
Farbe		alugrau	grau	braun-transparent
Mischungsverhältnis	Gew. Teile		100	6
Viskosität bei 25°C	mPas	pastös	pastös	375 ± 75
Dichte bei 20°C	g / cm ³	1,90 ± 0,08	2,00 ± 0,08	0,97 ± 0,02
Topfzeit 200 g / 20°C	min.	70 - 80	-	-
Entformzeit bei RT	Std.	24 - 36	-	-
Temperung	Zeit in Std. / Temp. in °C	Temperung erforderlich (siehe Rückseite)	-	-

Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	23 ± 4
Biegedehnung bei Bruch	EN ISO 178	%	0,8 ± 0,2
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	4250 ± 800
Schlagzähigkeit nach Charpy	EN ISO 179	kJ/m ²	5 ± 1
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	52 ± 4
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	175 ± 5
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	90 ± 3
Längenausdehnungskoeffizient	DIN 53752	10 ⁻⁶ K ⁻¹	-

Lieferform

Einzelgebände	Harz	PS 07-1	25,000 kg
	Härter	TM	1,500 kg / 8,000 kg

Verarbeitungshinweise

Das Vermischen der mit Aluminiumkörnern und -pulver sowie Glasfasern versehenen Verstärkungspaste PS 07-1 mit dem Härter TM sollte in einem mechanischen Kneiter erfolgen. Kleinere Mengen können jedoch mit einem Spiralrührer in einer Handbohrmaschine oder von Hand gemischt werden.

Die gemischte Paste sollte direkt auf die zweite, noch frische Oberflächenschicht oder auf die Kupplungsschicht KP 7-1/TM aufgebracht und gut verdichtet werden.

In die Paste können Heiz- und Kühlrohre eingelegt werden.

Allgemeines

ebalta PS 07-1/TM ist eine aluminium- und glasfaserhaltige, temperaturbeständige Zweikomponenten-Epoxidharzpaste, welche bei Raumtemperatur vorhärtet und nach einer Wärmebehandlung bis 150 °C eingesetzt werden kann.

Nach erfolgter Aushärtung erhält man ein kompaktes, druckfestes System mit einer guten Wärmeleitfähigkeit.

Bei Raumtemperatur ist das System erst nach 7 Tagen vollkommen durchgehärtet und kann nur bis 60 °C eingesetzt werden.

Eine hohe Wärmeformbeständigkeit wird durch angegebene, stufenweise Temperung (ca. 20 °C/Std.) erreicht.

Glasübergangstemperatur (TG) 95°C: Nach Temperung 4 Std. bei 40 °C + 4 bis 10 Std. bei 60 °C

Glasübergangstemperatur (TG) 139°C: Nach Temperung 4 Std. bei 40 °C + 4 bis 10 Std. bei 60 °C + 4 Std. bei 100 °C

Glasübergangstemperatur (TG) 175°C: Nach Temperung 4 Std. bei 40 °C + 4 bis 10 Std. bei 60 °C + 4 Std. bei 100 °C + 4 Std. bei 135 °C

Eine langsame Abkühlung auf Raumtemperatur ist erforderlich. Es wäre vorteilhaft, die gesamte Temperung, mindestens aber die erste Temperstufe, auf dem Urmodell durchzuführen.

ebalta PS 07-1/TM kann in einem Arbeitsgang ca. 30-40 mm aufgetragen werden.

Lagerung

Bei sachgemäßer Lagerung (Raumtemperatur) im ungeöffneten Originalgebinde 6 Monate.

Unter ungünstigen Lagerbedingungen auftretende Kristallisation kann durch Erwärmen auf ca. 60 °C aufgehoben werden.

Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen und möglichst schnell zu verarbeiten.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.