

Bezeichnung	temperaturbeständige Verstärkungspaste
Harz	PS 06
Härter	TL
Farbe	alugrau

Anwendungen

- Schäumformen
- Polyesterpresswerkzeuge
- Vakuumtiefziehwerkzeuge

Materialeigenschaften

- temperaturbeständig
- gute Wärmeleitfähigkeit
- druckfest
- glasfaserhaltig
- aluminiumgefüllt

Verarbeitungsdaten

Produkt		Mischung PS 06 / TL	Harz PS 06	Härter TL
Farbe		alugrau	grau	gelblich-transparent
Mischungsverhältnis	Gew. Teile		100	4
Viskosität bei 25°C	mPas	pastös	pastös	200 ± 50
Dichte bei 20°C	g / cm ³	1,90 ± 0,05	1,90 ± 0,05	0,967 ± 0,010
Topfzeit 200 g / 20°C	min.	50 - 60	-	-
Entformzeit bei RT	Std.	12 - 18	-	-
Temperung	Zeit in Std. / Temp. in °C	-	-	-

Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	52 ± 5
Biegedehnung bei Bruch	EN ISO 178	%	1,8 ± 0,2
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	4850 ± 500
Schlagzähigkeit nach Charpy	EN ISO 179	kJ/m ²	4,2 ± 0,5
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	105 ± 10
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	120 ± 5
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	87 ± 2
Längenausdehnungskoeffizient	DIN 53752	10 ⁻⁶ K ⁻¹	-

Lieferform

Einzelbinde	Harz	PS 06	25,000 kg
	Härter	TL	5,000 kg

Verarbeitungshinweise

Das Vermischen der mit Aluminiumkörnern und -pulver sowie Glasfasern versehenen Verstärkungspaste PS 06 mit dem Härter TL sollte in einem mechanischen Kneiter erfolgen. Kleinere Mengen können jedoch mit einem Spiralrührer in einer Handbohrmaschine, oder von Hand, gemischt werden.

Die gemischte Paste sollte direkt auf die zweite, noch frische Oberflächenschicht oder auf die Kupplungsschicht KP 6/TGL aufgebracht und gut verdichtet werden.

In die Paste können Heiz- und Kühlrohre eingelegt werden.

Allgemeines

ebalta PS 06/TL ist eine aluminium- und glasfaserhaltige, temperaturbeständige Zweikomponenten-Epoxidharzpaste, welche bei Raumtemperatur aushärtet.

Nach erfolgter Härtung erhält man ein kompaktes, druckfestes System mit einer guten Wärmeleitfähigkeit.

ebalta PS 06/TL kann in einem Arbeitsgang ca. 30 - 40 mm aufgetragen werden.

Nach einer einfachen Temperung bei 50-60 °C über 10 - 12 Stunden ist die Verstärkungspaste bis ca. 110 °C temperaturbeständig.

Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C

Unter ungünstigen Lagerbedingungen auftretende Kristallisation kann durch Erwärmen auf ca. 60 °C aufgehoben werden. Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen und möglichst schnell zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.

ebalta Kunststoff GmbH . Erbacher Straße 100 . 91541 Rothenburg ob der Tauber / Germany
Tel.: +49 9861 7007-0 . Fax: +49 9861 7007-77 . info@ebalta.de . www.ebalta.de