

Bezeichnung	Kleber grau
Harz	Kleber grau
Härter	Kleber grau
Farbe	alugrau

Anwendungen

- Verklebung von ebaboard W
- Verklebung von ebaboard 1700

Materialeigenschaften

- schnellhärtend
- hohe Festigkeit
- sehr gutes Füll- und Fließverhalten
- Aushärtung bei Raumtemperatur

Verarbeitungsdaten

Produkt		Mischung Kleber grau	Harz Kleber grau	Härter Kleber grau
Farbe		alugrau	alugrau	gelb-transparent
Mischungsverhältnis	Gew. Teile		100	13
Viskosität bei 25°C	mPas	thixotrop	thixotrop	3500 ± 500
Dichte bei 20°C	g / cm ³	1,75 ± 0,05	1,80 ± 0,05	1,08 ± 0,02
Topfzeit 100 g / 20°C	min.	20 - 30	-	-
Entformzeit bei RT	Std.	-	-	-

Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	95 ± 5
Biegedehnung bei Bruch	EN ISO 178	%	1,7 ± 0,2
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	8500 ± 650
Schlagzähigkeit nach Charpy	EN ISO 179	kJ/m ²	13,5 ± 3
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	115 ± 10
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	93 ± 3
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	90 ± 3

Lieferform

Einzelgebände	Harz	Kleber grau	0,200 kg / 1,000 kg
	Härter	Kleber grau	0,026 kg / 0,130 kg

Verarbeitungshinweise

Harzgebände vor Entnahme gründlich aufrühren. Der Kleber wird einseitig auf die Klebefläche aufgetragen und durch Beschweren oder leichtem Verspannen fixiert.

Verklebungen sind nach ca. 2 Stunden hantierbar.

Verbrauch: ca. 800-1000 g/m²

Allgemeines

Der Kleber ist ein bei Raumtemperatur aushärtendes Zweikomponentensystem auf Epoxidharzbasis.

Der Kleber zeichnet sich durch eine Reihe von Vorzügen aus:

- hohe Festigkeit
- witterungs- und feuchtigkeitsbeständig
- gutes Füll- und Fließverhalten

Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht Ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.

ebalta Kunststoff GmbH . Erlbacher Straße 100 . 91541 Rothenburg ob der Tauber / Germany
Tel.: +49 9861 7007-0 . Fax: +49 9861 7007-77 . info@ebalta.de . www.ebalta.de