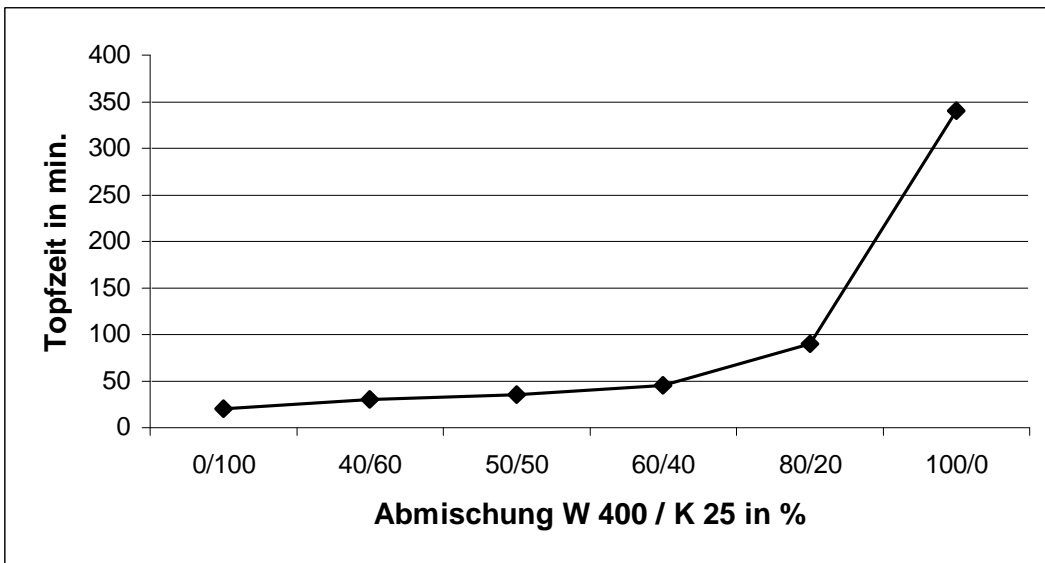


## Variable Einstellung der Topfzeiten

Das Mischungsverhältnis Harz zu Härter beträgt immer 100 : 30 Teile nach Gewicht. Die Einstellung der Topfzeiten ergibt sich durch die Abmischung eines langsamen und eines schnellen Härters.

Bei einer Umgebungstemperatur von z. B. 23 °C ergeben sich folgende Härterabmischungen und Topfzeiten:

### Topfzeiten BLH Epoxy 200 mit Härter W 400 und K 25 (Ansatzmenge 200 g)



Anteil W 400 [%]	Anteil K 25 [%]	Topfzeit [min]
0	100	ca. 20
40	60	ca. 30
50	50	ca. 35
60	40	ca. 45
80	20	ca. 90
100	0	ca. 340