

	AH 110 / GLD	AH 110 / D	AH 110 / TG	AH 110 / TGL	AH 110 / TGS	AH 110 / GL	AH 110 / TL	AH 110 / SR
Farbe	gelb-transparent	gelb-transparent	gelb-transparent	gelb-transparent	gelb-transparent	gelb-transparent	gelb-transparent	gelb-transparent
Mischungsverhältnis (Gew.Teile)	100 : 30	100 : 21	100 : 22	100 : 22	100 : 22	100 : 32	100 : 24	100 : 23
Verarbeitungs Daten								
Mischviskosität bei 25°C (mPas)	700 ± 150	335 ± 50	1950 ± 250	1000 ± 150	1300 ± 200	1450 ± 150	1400 ± 200	1850 ± 250
Dichte bei 20°C (g / cm ³)	1,14 ± 0,02	1,11 ± 0,02	1,13 ± 0,02	1,13 ± 0,02	1,13 ± 0,02	1,13 ± 0,02	1,13 ± 0,02	1,13 ± 0,02
Topfzeit 200 g / 20°C (min.)	40 - 45	40 - 45	35 - 40	55 - 65	20 - 25	40 - 50	85 - 95	13 - 15
Entformzeit bei RT (Std.)	10 - 12	12 - 14	10 - 17	15 - 18	6 - 8	12 - 14	24 - 28	8 - 10
Physikalische Daten								
Biegefestigkeit (MPa)	115 ± 10	115 ± 10	135 ± 10	135 ± 10	128 ± 10	135 ± 10	140 ± 10	140 ± 10
E-Modul (Biege) (MPa)	3150 ± 300	2980 ± 300	3350 ± 300	3300 ± 300	3300 ± 300	3500 ± 300	3400 ± 300	3500 ± 300
Biegedehnung bei Bruch (%)	6,5 ± 0,4	6,9 ± 0,4	5,8 ± 0,5	6,3 ± 0,7	6,0 ± 1,0	6,0 ± 0,5	6,3 ± 0,5	6,5 ± 0,3
Druckfestigkeit (MPa)	97 ± 10	85 ± 8	95 ± 10	115 ± 10	110 ± 10	105 ± 10	115 ± 10	115 ± 10
Schlagzähigkeit nach Charpy (kJ/m ²)	37 ± 7	46 ± 10	30 ± 10	16 ± 8	20 ± 8	46 ± 10	36 ± 10	58 ± 15
Wärmeformbeständigkeit nach Martens (°C)	60 ± 2	63 ± 3	90 ± 3	96 ± 3	87 ± 3	67 ± 3	100 ± 3	56 ± 10
Shore Härte D	85 ± 3	82 ± 3	85 ± 3	85 ± 3	86 ± 3	84 ± 3	86 ± 3	93 ± 2