

ebacryl

*Das feuerfeste und maßgenaue Laminatsystem
zur Herstellung von Modellen und Reproduktionen*

Lösung zur Form



ebalta

Lösung zur Form

Das ebacryl Laminatsystem: Maßgenau, schnell, umweltfreundlich und unkompliziert.



Oldtimer mit Hilfe von ebacryl Abformungen hergestellt

Schnell und maßgenau

ebacryl ist ein Laminatsystem, bestehend aus Gelcoat, Glasmatten, Pulver und Emulsion. Mit ebacryl werden maßgenaue Abformungen, Negativformen für Reproduktionen, Kleinserienwerkzeuge und dekorative Modelle für den Kulissenbau sehr schnell hergestellt.

Zum Beispiel für die Abformung und Produktion der Drachenhaut von Tradinno. Mit ca. 16 m Länge steht der Feuerdrache aus Furth im Wald als der weltgrößte Roboter auf vier Beinen im Guinness Buch der Rekorde.



Der feuerfeste Drachenkopf ist aus dem ebalta Epoxidharz LH 25 laminiert und nach DIN 5510-2 geprüft (Brennbarkeitsklasse S 4)

Umweltfreundlich und „feuerfest“ (B1)

ebacryl ist wasserbasiert und dabei schadstofffrei, umweltfreundlich und geruchsarm. Die Werkzeuge können mit Wasser gereinigt werden. ebacryl erfüllt die Brandbestimmungen der Klasse B1 und ist damit z.B. für den Kulissenbau sehr gut geeignet.



Produktionsformen aus ebacryl für die ca. 1.000 kg schwere Drachenhaut, die aus dem Epoxidharz AH 140 gefertigt wurde

Vielseitig in der Anwendung

ebacryl Laminatsystem wird verwendet:

- Zur Abformung von großen Designmodellen aus Kunststoff, Clay oder Schaum. Die ebacryl-Lamine eignen sich als Produktionsformen und als Negativformen für Klopfformen, wie beim abgebildeten Oldtimer.
- Zur Herstellung von Vakuumtiefziehwerkzeugen aus einem hochtemperaturbeständigen Gießsystem.
- Zum schnellen Laminieren von Stützschaalen für flexible Negativhautformen aus Silikon oder Polyurethan, z. B. bei der Abformung von Skulpturen oder natürlichen Strukturen wie Baumrinde oder Felsen.
- Zur Herstellung von Kleinserienwerkzeugen für Abgüsse, Hand- und Spritzlamine.



Gipsreproduktion in ebacryl Stützschaale und Silikonhaut hergestellt



Kleinserienfertigung in ebacryl Produktionsform



Stützschaale aus ebacryl Laminatsystem



Museumshöhle aus ebacryl



Birkenreproduktion aus ebacryl

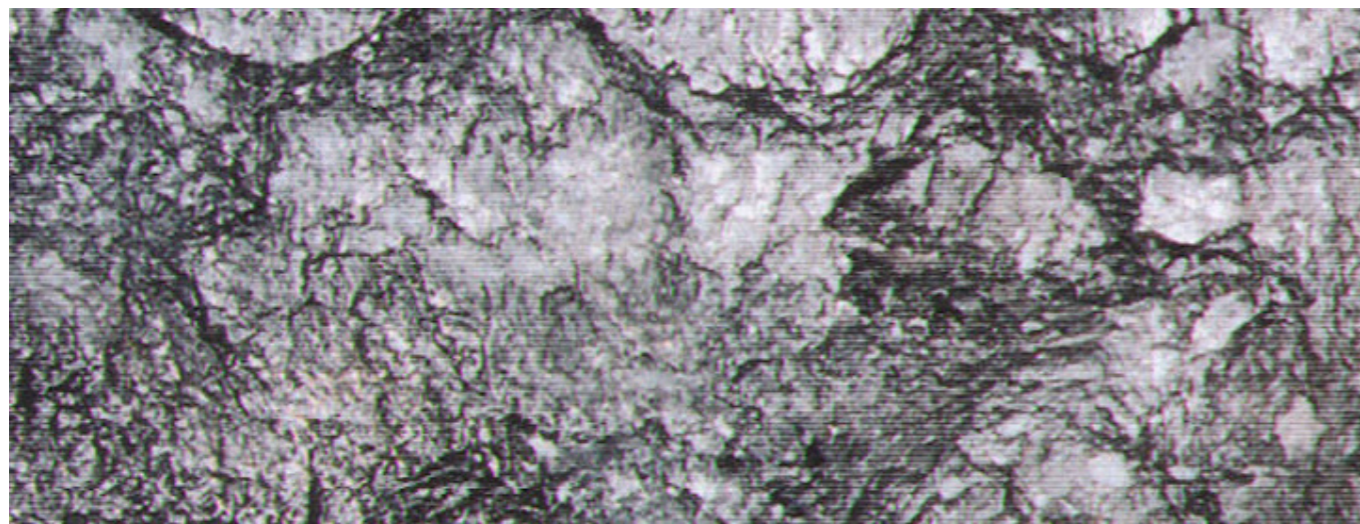
Weitere Anwendungen

- Zum Produzieren dekorativer Bauteile und Modelle für Museen oder Ausstellungen wie z.B. Bäume und Tiere.
- Zum Anfertigen von großen Felsstrukturen für Naturkundemuseen oder Nachbildungen von Stollenwänden.
- Zum Verstärken bestehender Formen bzw. Oberflächen. So wird z.B. Styropor durch das Aufbringen von 1 bis 2 Lagen ebacryl Laminat begehbar und brandgeschützt.

Unkompliziert in der Handhabung

Die Herstellung von Laminaten mit ebacryl ist sehr einfach und erlaubt beliebig dicke Lamine in nur einem Arbeitsgang. Der Aufbau erfolgt in wenigen Schritten.

- Zuerst wird ebacryl 0-1 /SP-1 vermischt und aufgetragen. Diese Oberfläche hat einen kunststoffartigen Charakter.
- Darauf werden Glasmatten 360 g gelegt, die mit einer Mischung (2:1 Gewichtsteile) aus ebacryl Pulver L-1 und ebacryl Emulsion EM-1 getränkt wurden.
- Nach einer Aushärtung über Nacht sind die Formen einsatzbereit.



Detail eines aus ebacryl hergestellten Kohleflötzes

ebacryl Laminatsystem Produktprogramm

ebacryl Laminatsystem (B1)

Produktbezeichnung	Anwendungen	Eigenschaften	Lieferform
ebacryl L-1 / EM-1	Laminatmischung für: - Negative / Abformungen - Formenbau - Kullissenbau - Stützschaalen - Gießen von Reliefs und Figuren	- schwindfrei - geringer thermischer Ausdehnungskoeffizient - beliebig dicke Lamine in einem Arbeitsgang - Arbeitsgeräte sind mit Wasser abwaschbar - keine gesundheitlichen Risiken - blasenfreier Verguss möglich	ebacryl L-1 25,0 kg ebacryl EM-1 12,5 kg und 25,0 kg
Glasmatte 360 g	Wird mit der ebacryl-Laminiermischung getränkt		1,28 m breit, Abpackung 5 m (ca. 6,4 m ²) und Rollen 90 m (ca. 115 m ²)
ebacryl 0-1/SP-1	Oberflächenschicht	- schwindfrei - Arbeitsgeräte sind mit Wasser abwaschbar - keine gesundheitlichen Risiken	Arbeitspackung bestehend aus: - 10 x 0,357 kg ebacryl 0-1 - 10 x 0,143 kg Emulsion SP-1
ebacryl Kupplungspaste / TGL	Kupplungsschicht für Epoxidoberflächenharze	- hohe Wärmeformbeständigkeit von ca. 96 ± 3 C°	ebacryl Kupplungspaste 5,0 kg Härter TGL 1,0 kg
ebacryl Paste P-1 / EM-1	Erstellen von Negativen mit komplizierter Kontur	- maßgenau - hohe Biegefestigkeit - geringe thermische Ausdehnung - schwindfrei	ebacryl Paste P-1 8,0 kg ebacryl Emulsion EM-1 2,5 kg

Silikon und Grundierung

Grundierung für Wachsplatten	Verhindert das Anlösen der Wachsplatten durch die im Trennmittel enthaltenen Lösemittel. Weiterhin wird ein „Abperlen“ des PVA-Films auf den Wachsplatten verhindert.		1,0 l und 5,0 l
SILASTIC™ RTV-4250 S	Silikon geeignet für: - klare Gießharze - elastische Gießformen - glänzende Oberflächen	- additionsvernetzend - hohe Reißfestigkeit - trockene Oberfläche - sehr hohe Elastizität für leichtes Entformen komplexer Formteile - sehr geringer Schwund	1,1 kg / 5,5 kg / 22,0 kg
Thixo Additiv RTV-3011	Zum Andicken (Thixotropieren) von SILASTIC™ RTV-4250 S		0,5 kg

Epoxidharze

OH 4	Oberflächenharz für höhere Abformzahlen	- universell einsetzbar - sehr gut streichbar - gut schleifbar	0,325 kg / 6,0 kg / 20,0 kg
AH 140	Allzweckharz zum Laminieren, Härter mit verschiedenen Topfzeiten	- dünnflüssig - hohe Wärmeformbeständigkeit - gute Durchhärtung bei Raumtemperatur	5,0 kg / 10,0 kg / 25,0 kg / 50,0 kg / 220,0 kg
LH 25 Harz/Härter	Laminierharz	- nach DIN 5510-2 geprüft, Brennbarkeitsklasse S 4	Harz LH 25 20,0 kg Härter LH 25 5,0 kg

Zusatzstoffe und Zubehör: Honey Wax, Pinsel und Mischgefäße

Die Firma ebalta ist seit über 40 Jahren Hersteller von Polyurethan- und Epoxidharzen für Designmodellbau, Formen- und Werkzeugbau und Gießereimodellbau.

Für mehr Informationen nehmen Sie bitte Kontakt mit unserem ebacryl Produktmanager auf:

Stefan Koppmair
skoppmair@ebalta.de
Mobile: +49 171 799 81 54

Polyurethan- und Epoxidharze Platten und Blöcke Silikone Hilfsstoffe

Ihre Ansprechpartner vor Ort

Leiter Vertrieb

Thiemo Langer
79359 Riegel
Mobil +49 171 7 99 81 34
E-Mail tlanger@ebalta.de

Vertrieb Deutschland

Frank Rose
10365 Berlin
Mobil +49 171 7 99 81 46
E-Mail fröse@ebalta.de

Oliver Reinke
31137 Hildesheim
Mobil +49 171 7 99 81 33
E-Mail oreinke@ebalta.de

Gregor Franzen
53804 Much
Mobil +49 171 7 99 81 57
E-Mail gfranzen@ebalta.de

Carsten Giertz
58710 Menden
Mobil +49 171 7 99 81 32
E-Mail cgiertz@ebalta.de

Volker Dietz
65201 Wiesbaden
Mobil +49 171 7 99 81 38
E-Mail vdietz@ebalta.de

Oliver Kern
71642 Ludwigsburg
Mobil +49 171 7 99 81 58
E-Mail okern@ebalta.de

Martin Remter
91522 Ansbach
Mobil +49 171 7 99 81 52
E-Mail mremter@ebalta.de

Österreich / Kroatien / Slowenien

FDW-Handelsges. m.b.H.
8940 Liezen/Steiermark
Telefon +43 3 61 22 55 75
E-Mail fdw@aon.at

Schweiz

Langer AG
4105 Biel-Benken
Telefon +41 61 4 82 34 32
E-Mail info@langerag.ch

Tschechische Republik

KTK Blansko spol. s r.o.
67907 Kotvrdovice
Telefon +42 0 5 16 44 35 72
E-Mail info@ebalta.cz

Niederlande

James Kunststof
Thuyalaan 7
7213 VW Gorssel
Telefon +31 575 49 07 87
E-Mail info@ebalta.cz

ebalta Kunststoff GmbH
Erlbacher Straße 100
91541 Rothenburg ob der Tauber
Germany

Tel. : +49 9861 7007-0
Fax : +49 9861 7007-77
info@ebalta.de
www.ebalta.de

ebacryl Laminatsystem herunterladen

