

Bezeichnung **ebaboard 1350**

Farbe blau

Anwendungen

- Gießereimodelle
- Kernkästen
- Formplatten

Materialeigenschaften

- geringer Längenausdehnungskoeffizient
- hoch abriebfest
- sehr feines Gefüge
- sehr gut bearbeitbar
- geringe Staubbildung bei der Bearbeitung
- hochwertige Oberfläche

Verarbeitungsdaten

Produkt	ebaboard 1350		
Farbe	blau		
Dichte bei 20°C	g / cm ³	1,35 ± 0,03	

Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	100 ± 5
Biegedehnung bei Bruch	EN ISO 178	%	4,7 ± 0,3
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	3840 ± 150
Schlagzähigkeit nach Charpy	EN ISO 179	kJ/m ²	22 ± 2
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	90 ± 5
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	88 ± 3
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	85 ± 3
Längenausdehnungskoeffizient 20 - 50 °C	DIN 53752	10 ⁻⁶ K ⁻¹	ca. 74
Verschleißprüfung Strahlversuch	interne Prüfmethode	W(V/t) [mm ³ /min]	ca. 99

Lieferform

ebaboard 1350
 1000 x 500 x 50 mm
 1000 x 500 x 75 mm
 1000 x 500 x 100 mm

Verarbeitungshinweise

Hinweise zur Bearbeitung der Plattenware

- Fräsauflage abplanen
- Geometrie schrumpfen
- Abspannen, wenn möglich über Nacht entspannen lassen
- Aufspannen
- Schichten

Für Verklebungen + Reparaturen an der Platte empfehlen wir unseren Kleber blau bzw. die Reparaturmasse blau.

Die Reparaturmasse lässt sich auch als schnellen Kleber einsetzen und kann mit dem Kleber blau, anhand einer Mischtablette, individuell abgemischt werden, um verschiedene Topfzeiten zu erreichen.

Fräsparameter sind vorhanden

Allgemeines

ebaboard Waren sind in fest definierten Größen lieferbar. Die Oberfläche ist allseitig bearbeitet.

Die **ebaboard** Ware ist ein synthetisches und getempertes Plattenmaterial auf Polyurethanbasis mit gleichmäßigem Gefüge und planparallel bearbeiteten Oberflächen.

Vorteile sind:

- Dichtes Gefüge
- Kantenstabilität
- Spannungsarm
- Gute Bearbeitbarkeit
- Geringe Staubentwicklung

Maßabweichungen in der Länge und Breite von 3 mm sowie in der Stärke von 0,5 mm sind möglich.

Schutzmaßnahmen

ebaboard- Produkte sind ausgehärtete, gefüllte Polyadditions-Kunststoffe, welche beim Schleifen keine gefährlichen Stäube ergeben. Es dürfen jedoch die, wie bei der mechanischen Bearbeitung von Holz und Metall entstehenden Staubmengen von 6 mg/m³ (MAK-Wert) nicht überschritten werden.

Alle **ebaboard**-Produkte sind nach der Gefahrstoffverordnung und bei Transport und Lagerung nicht kennzeichnungspflichtig.

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden.

Sicherheitsratschläge befolgen.

Entsorgung

Kleinmengen können in gewerblichen Hausmüll entsorgt werden.

Bei größeren Mengen sollte dies mit der zuständigen Behörde abgestimmt werden.

Für weitere Fragen steht Ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.

ebalta Kunststoff GmbH . Erlbacher Straße 100 . 91541 Rothenburg ob der Tauber / Germany
Tel.: +49 9861 7007-0 . Fax: +49 9861 7007-77 . info@ebalta.de . www.ebalta.de