

Bezeichnung	sehr abriebfestes Oberflächenharz
Harz	OH 6-1
Härter	CH-3
Farbe	blau

Anwendungen

- Gießereimodelle
- Kopiermodelle
- Polyester - Handauflegeformen
- PU - Schäumformen

Materialeigenschaften

- feines Gefüge
- sehr abriebfest
- sehr hart

Verarbeitungsdaten

Produkt		Mischung OH 6-1 / CH-3	Harz OH 6-1	Härter CH-3
Farbe		blau	blau	gelb-transparent
Mischungsverhältnis	Gew. Teile		100	11,5
Viskosität bei 25°C	mPas	thixotrop	pastös	1450 ± 200
Dichte bei 20°C	g / cm ³	1,75 ± 0,05	1,90 ± 0,05	1,08 ± 0,02
Topfzeit 200 g / 20°C	min.	20 - 25	-	-
Entformzeit bei RT	Std.	20 - 24	-	-
Temperung	Zeit in Std. / Temp. in °C	24 / RT + 8 / 80	-	-

Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	87 ± 5
Biegedehnung bei Biegefestigkeit	EN ISO 178	%	1,95 ± 0,2
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	6600 ± 100
Schlagzähigkeit nach Charpy	EN ISO 179	kJ/m ²	8 ± 1
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	102 ± 2
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	97 ± 3
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	90 ± 3
Längenausdehnungskoeffizient	interne Prüfung / Dilatometer	10 ⁻⁶ K ⁻¹	ca. 51
Verschleißprüfung Strahlversuch	interne Prüfmethode	W(V/t) [mm ³ /min]	ca. 230
Abrieb Taber Abraser H 18 Auflage 500g / 250 Umdrehungen	intern	mg	ca. 71

Lieferform

Arbeitspackung	A-Pack	OH 6-1 / CH-3	Harz 12 x 0,500 kg / Härter 12 x 0,056 kg = 6,672 kg
Einzelgebinde	Harz	OH 6-1	6,000 kg
	Härter	CH-3	1,000 kg / 5,000 kg

Verarbeitungshinweise

Die Material- und Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 18 und 25 °C liegen.

Nach Gebrauch sind die Gebinde wieder zu verschließen.

Poröse Formoberflächen sollten zuerst versiegelt werden (Porenversiegler von **ebalta**).

Für eine optimale Formtrennung empfehlen wir ein geeignetes Trennmittel (z.B. T 1-1), das sehr leicht mit einem Pinsel aufgetragen werden kann. Die Form sollte 2-3 mal eingetrennt werden und nach jedem Auftrag ca. 20 min. ablüften.

Das Mischungsverhältnis von Harz und Härter ist nach den Vorgaben einzuhalten.

Harzrückstände an Rührstäben usw. können problemlos mit **ebalta** Reinigungsmittel gereinigt werden.

Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.