

Bezeichnung	sehr gut bearbeitbares Oberflächenharz
Harz	OH 20
Härter	CH-2 gel
Farbe	rotbraun
weitere Härter	CH-2

Anwendungen

- Urmodelle
- Designmodelle

Materialeigenschaften

- feines Gefüge
- fugenlose Modelloberfläche
- gut bearbeitbar
- gut streichbar

Verarbeitungsdaten

Produkt		Mischung OH 20 / CH-2 gel	Harz OH 20	Härter CH-2 gel
Farbe		rotbraun	rotbraun	gelb-transparent
Mischungsverhältnis	Gew. Teile		100	15
Viskosität bei 25°C	mPas	thixotrop	thixotrop	thixotrop
Dichte bei 20°C	g / cm ³	0,92 ± 0,03	0,90 ± 0,03	1,08 ± 0,02
Topfzeit 200 g / 20°C	min.	30 - 35	-	-
Entformzeit bei RT	Std.	6 - 10	-	-
Temperung	Zeit in Std. / Temp. in °C	-	-	-

Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	35 ± 3
Biegedehnung bei Bruch	EN ISO 178	%	1,9 ± 0,2
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	2500 ± 200
Zugfestigkeit	EN ISO 527	MPa	-
Schlagzähigkeit nach Charpy	EN ISO 179	kJ/m ²	3,1 ± 0,5
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	41 ± 3
Wärmeformbeständigkeit nach Martens	DIN 53458	°C	56 ± 3
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	70 ± 2
Längenausdehnungskoeffizient	DIN 53752	10 ⁻⁶ K ⁻¹	-

Lieferform

Einzelbinde	Harz	OH 20	4,000 kg / 12,500 kg
	Härter	CH-2 gel	0,600 kg

Verarbeitungshinweise

Die Material- und Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 18 und 25 °C liegen.

Nach dem Gebrauch sind die Gebinde wieder zu verschließen.

Poröse Formoberflächen sollten zuerst versiegelt werden (Porenversiegel von **ebalta**)

Für eine optimale Formtrennung empfehlen wir ein dafür geeignetes Trennmittel (z.B. T 1 – 1) das sehr leicht mit einem Pinsel aufgetragen werden kann. Die Form sollte 2 – 3 mal eingetrennt werden und nach jedem Auftrag ca. 20 min. ablüften.

Das Mischungsverhältnis von Harz und Härter ist nach den Vorgaben einzuhalten.

Harzrückstände an Rührstäben u.s.w. können problemlos mit unserem Reinigungsmittel gereinigt werden.

Vor Gebrauch ist OH 20 gut aufzurühren, da die Zusatzstoffe leicht zum Aufschwimmen neigen.

Das Auftragen des gemischten Systems erfolgt mit einem breiten Pinsel.

Allgemeines

ebalta OH 20 ist ein gut streichbares Epoxidoberflächenharzsystem, welches zur Herstellung von fugenlosen, leicht bearbeitbaren Urmodelloberflächenschichten mit feinem Gefüge verwendet wird.

Mit dem gelartigen Härter CH-2 gel können Schichtstärken von 5 mm aufgetragen werden, ohne dass ein Abfließen an senkrechten Flächen erfolgt.

Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.

ebalta Kunststoff GmbH . Erbacher Straße 100 . 91541 Rothenburg ob der Tauber / Germany
Tel.: +49 9861 7007-0 . Fax: +49 9861 7007-77 . info@ebalta.de . www.ebalta.de