

Bezeichnung	polierfähiges, styrolbeständiges Oberflächenharz
Harz	OH 50
Härter	Härter 03
Farbe	schwarz

Anwendungen

- RTM - Formen
- Polyesterwerkzeuge
- Handlaminierformen

Materialeigenschaften

- styrolbeständig
- chemikalienbeständig
- sehr dichte Oberfläche
- polierfähig
- gute Wärmeformbeständigkeit

Verarbeitungsdaten

Produkt		Mischung OH 50 / Härter 03	Harz OH 50	Härter Härter 03
Farbe		schwarz	schwarz	gelb-transparent
Mischungsverhältnis	Gew. Teile		100	20
Viskosität bei 25°C	mPas	thixotrop	thixotrop	1200 ± 300
Dichte bei 20°C	g / cm ³	1,13 ± 0,02	1,15 ± 0,02	1,06 ± 0,02
Topfzeit 200 g / 20°C	min.	12 - 18	-	-
Entformzeit bei RT	Std.	16 - 24	-	-
Temperung	Zeit in Std. / Temp. in °C	8 - 12 / 80	-	-

Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	135 ± 10
Biegedehnung bei Bruch	EN ISO 178	%	4,6 ± 0,3
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	3675 ± 350
Zugfestigkeit	EN ISO 527-1	MPa	-
Zugfestigkeit / Probekörper Typ 2	ISO 37	MPa	-
Reißdehnung	ISO 37	%	-
Schlagzähigkeit nach Charpy	EN ISO 179	kJ/m ²	15 ± 3
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	110 ± 10
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	93 ± 3
Glasübergangstemperatur T _G	Methode DSC	°C	-
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	85 ± 3
Längenausdehnungskoeffizient	interne Prüfung / Dilatometer	10 ⁻⁶ K ⁻¹	ca. 73

Lieferform

Arbeitspackung	A-Pack	OH 50 / Härter 03	Harz 12 x 0,200 kg / Härter 12 x 0,040 kg = 2,880 kg
Einzelbinde	Harz	OH 50	20,000 kg

Verarbeitungshinweise

Die Material- und Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 18 und 25 °C liegen.

Nach Gebrauch sind die Gebinde wieder zu verschließen.

Poröse Formoberflächen sollten zuerst versiegelt werden (Porenversiegler von **ebalta**).

Für eine optimale Formtrennung empfehlen wir ein geeignetes Trennmittel (z.B. T 1-1), das sehr leicht mit einem Pinsel aufgetragen werden kann. Die Form sollte 2-3 mal eingetrennt werden und nach jedem Auftrag ca. 20 min. ablüften.

Das Mischungsverhältnis von Harz und Härter ist nach den Vorgaben einzuhalten.

Harzrückstände an Rührstäben usw. können problemlos mit **ebalta** Reinigungsmittel gereinigt werden.

Allgemeines

ebalta OH 50 ist ein Epoxidoberflächenharz, welches eine sehr gute chemische Widerstandsfähigkeit gegenüber Lösemitteln und besonders Styrol besitzt. Nach dem Entformen erhält man eine sehr glatte, dichte, glänzende und gut polierfähige Oberfläche.

Eine Temperung von 12 – 16 h bei 80°C ist für eine hohe Standzeit und Temperaturbeständigkeit der Werkzeuge empfehlenswert

Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.