



## Verarbeitungshinweise

Der Untergrund ist sorgfältig von Schmutz, Fett und alten Farbresten zu säubern und anzuschleifen. Nach 20 - 30 Minuten Härtezeit kann die Paste trocken oder nass geschliffen werden.

Reaktionsgrund (Wash-Primer), Kunstharz- oder Nitro-Kombigrundierung sind als Untergrund der **ebalta** Reparaturpaste nicht geeignet, da bei diesen Untergründen mit Haftschwierigkeiten gerechnet werden muss.

## Allgemeines

**ebalta** Reparaturpaste ist eine aluminiumhaltige Zweikomponenten-Kunststoffmasse zur Reparatur schadhafter Formen und Werkzeuge aus Metall oder Kunstharz, sowie fehlerhaften Gußteilen aus Alu oder Eisen. Gußlunker können ausgefüllt, Risse verkittet werden. Bemerkenswert ist auch die hohe Wärmebeständigkeit von **ebalta** Reparaturpaste. Als Untergrund eignen sich Stahlblech, Alu- oder Eisenguß.

Die Reparaturpaste kann bis zu einer Temperatur von 100°C eingesetzt werden.

## Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

## Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

## Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.

**ebalta** Kunststoff GmbH . Erlbacher Straße 100 . 91541 Rothenburg ob der Tauber / Germany  
Tel.: +49 9861 7007-0 . Fax: +49 9861 7007-77 . info@**ebalta**.de . www.**ebalta**.de