

Bezeichnung	Schnellspachtel
Harz	schnellhärtende Modellpaste
Härter	Polyesterhärter
Farbe	braun

Anwendungen

- Reparaturen im Modell- und Prototypenbau
- Hohlkehlen
- Verklebungen von Platten- und Blockwaren
- Ausbesserungen von Platten- und Blockwaren

Materialeigenschaften

- feines Gefüge
- sehr gut bearbeitbar
- schnelle Durchhärtung

Verarbeitungsdaten

Produkt		Mischung Schnellhärtende Modellpaste	Harz schnellhärtende Modellpaste	Härter Polyesterhärter
Farbe		braun	braun	weiß
Mischungsverhältnis	Gew. Teile		100	3
Viskosität bei 25°C	mPas	Paste	thixotrop	thixotrop
Dichte bei 20°C	g / cm ³	1,25 ± 0,03	1,57 ± 0,03	1,15 ± 0,03
Topfzeit 200 g / 20°C	min.	3 - 4	-	-
Entformzeit bei RT	min.	20 - 30	-	-

Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	-
Biegedehnung bei Bruch	EN ISO 178	%	-
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	-
Biegedehnung bei Bruch	ISO 37	%	-
Schlagzähigkeit nach Charpy	EN ISO 179	kJ/m ²	-
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	-
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	110 ± 10
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	55 ± 2

Lieferform

Einzelbinde	Spachtel	schnellhärtende Modellpaste	2,000 kg Dose
	Härter	Polyesterhärter	0,060 kg

Allgemeines

Die schnellhärtende Modellpaste ist ein Zweikomponenten-Schnellspachtel auf Polyesterbasis. Dadurch ist der Auftrag schon nach kurzer Zeit schleifbar. Die schnellhärtende Modellpaste kann trocken und nass geschliffen werden. Der Schleifstaub enthält keine gesundheitsgefährdenden Stoffe, sollte aber aus Sauberkeitsgründen abgesaugt werden. Die Haftung auf Holz, Kunststoff und Metall ist hervorragend.

Die schnellhärtende Modellpaste lässt sich leicht und werkzeugschonend mit Holzbearbeitungswerkzeugen bearbeiten. Das Einziehen von Hohlkehlen ist ebenfalls möglich.

Lagerung

In temperierten Räumen (18 – 25°C) und ungeöffneten Originalgebinden beträgt die Lagerfähigkeit 12 Monate.

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.

ebalta Kunststoff GmbH . Erbacher Straße 100 . 91541 Rothenburg ob der Tauber / Germany
Tel.: +49 9861 7007-0 . Fax: +49 9861 7007-77 . info@ebalta.de . www.ebalta.de