

Verarbeitungshinweise

Dichte Komp. A: ca. 1,33 g/cm³

Dichte Komp. B: ca. 1,02 g/cm³

Dichte Mischung: ca. 1,18 g/cm³

Mischungsverhältnis: 100 : 100 - volumenmäßig

Theoretische Ergiebigkeit

für 35 µm Trockenschicht: ohne Verarbeitungsverluste 102 g/m² (1 kg/9,7 m²)

Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur: +5 °C

Topfzeit: 2,5 h

Applikation: streichen oder spritzen

Trocknungszeit: Staubtrocken nach ca. 1 h

Griffest nach ca. 3 h

Spezielle Einschränkungen: Rel. Luftfeuchtigkeit max. 75 %

Gerätereinigung: sofort nach Gebrauch mit Reinigungsmittel

Allgemeines

2-Komponentenlack für Kunstharz- und Holzmodelle, Aluminiummodelle

Spezialprodukt für Gießereien und Modellbauer

Anwendung: Gießereimodelle, Kernbüchsen

Quarzsand klebt nicht am Lack.

Aufbau

Untergrund: Holz - sauber geschliffen, Holzfeuchtigkeit max. 12 %

Kunstharzmodelle: 2 x Graphitlack

Holzmodelle: 1 x Porenversiegler

2 x Graphitlack

Lagerung

In temperierten Räumen (18–25°C) und ungeöffneten Originalgebinden beträgt die Lagerfähigkeit

Komp. A: 12 Monate

Komp. B: 6 Monate

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

Entsorgung

Die leeren Behältnisse können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht Ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.

ebalta Kunststoff GmbH · Erlbacher Straße 100 · 91541 Rothenburg ob der Tauber / Germany
Tel.: +49 9861 7007-0 · Fax: +49 9861 7007-77 · info@ebalta.de · www.ebalta.de