

	AH 100 / TG	AH 100 / D	AH 100 / GL	AH 100 / SR	AH 100 / TGS	AH 100 / TGL
Farbe	gelb-transparent	gelblich-transparent	gelb-transparent	gelb-transparent	gelb-transparent	gelb-transparent
Mischungsverhältnis (Gew. Teile)	100 : 20	100 : 19	100 : 29	100 : 21	100 : 20	100 : 20
Verarbeitungsdaten						
Mischviskosität bei 25°C (mPas)	650 ± 10	200 ± 50	925 ± 150	950 ± 150	750 ± 100	550 ± 100
Dichte bei 20°C (g / cm ³)	1,12 ± 0,02	1,0 ± 0,02	1,12 ± 0,02	1,12 ± 0,02	1,12 ± 0,02	1,12 ± 0,02
Topfzeit 200 g / 20°C (min.)	40 - 50	45 - 55	45 - 55	20 - 23	25 - 35	65 - 75
Entformzeit bei RT (Std.)	10 - 12	14 - 16	18 - 20	8 - 10	8 - 10	18 - 20
Physikalische Daten						
Biegefestigkeit (MPa)	100 ± 5	95 ± 5	92 ± 5	120 ± 10	100 ± 5	105 ± 5
E-Modul (Biege) (MPa)	2800 ± 200	2900 ± 200	2850 ± 200	3300 ± 300	2800 ± 200	3000 ± 200
Biegedehnung bei Bruch (%)	6,3 ± 0,5	5,6 ± 0,5	5,6 ± 0,5	6,4 ± 0,6	6,7 ± 0,5	4,7 ± 0,5
Druckfestigkeit (MPa)	80 ± 5	80 ± 5	84 ± 5	100 ± 10	75 ± 5	100 ± 8
Schlagzähigkeit nach Charpy (kJ/m ²)	30 ± 10	48 ± 10	38 ± 8	35 ± 10	34 ± 8	6 ± 1
Wärmeformbeständigkeit nach Martens (°C)	52 ± 3	47 ± 2	40 ± 2	56 ± 2	52 ± 3	82 ± 3
Shore Härte (Shore D)	82 ± 3	82 ± 3	84 ± 2	85 ± 3	82 ± 3	87 ± 3