

*Fräsbare Kunststoffe*  
*ebaboard eblock<sup>®</sup> ebazell Auflegepaste*  
*Perfekt in jeder Form*

*Polyurethan- und Epoxidharze Platten und Blöcke Silikone Hilfsstoffe*



**ebalta**  
Lösung zur Form

# Das sind wir: Ihr kompetenter Partner mit der Kunststofflösung.



Wir sind seit über 40 Jahren führender Hersteller von Polyurethan- und Epoxidharzen für den Formen- und Werkzeugbau, Design- und Gießereimodellbau sowie für Composites, Rapid Prototyping und Elektroverguss. Lösungen von ebalta werden weltweit erfolgreich in den Bereichen Automotive, Luftfahrt, Maschinenbau, Schienenbau, Medizin etc. erfolgreich eingesetzt. Dafür sorgen 120 engagierte Mitarbeiter unter der Führung der Firmeninhaber.

Unsere vielfältige Produktpalette umfasst:

- Epoxid- und Polyurethanplatten in unterschiedlichen Stärken
- Endkonturnahe Blöcke für fugenlose Modelle
- Epoxid- und Polyurethanharze wie Polyurethan-Gießmassen, Allzweck- und Laminierharze, Oberflächenharze, Auflegepaste, RIM- und Vakuumharze oder Elektrogießharze
- Silikone, Hilfsstoffe, Zubehör und Dienstleistungen



„Sie als Kunde sind der Mittelpunkt unseres Handelns. Wir verstehen uns als Ihren kompetenten Partner mit der Kunststofflösung für Ihre Aufgabenstellung.“

**ANDRE NEUTZLER**  
Geschäftsführer

# Warum Sie an uns nicht vorbeikommen? Unsere Stärken, Ihre Vorteile auf dem Markt.

## Produktvielfalt und Qualität

### Passende Lösungen für Ihre Anforderungen

- Über 2.000 Artikel
- Leistungsstarkes und anwendungsfreundliches Programm
- Forschungs- und Entwicklungsteam für Ihre individuellen Anforderungen
- Unser Maßstab: Ihre Anforderungen zu 100% zu erfüllen

## Beratung und Kompetenz – weltweit

### Know-How vor Ort auf der ganzen Welt

- Größtes Team aus Experten mit Praxiserfahrung und Know-How
- Regionale Vertriebsleiter beraten Sie vor Ort
- Unterstützung in jeder Phase Ihres Projektes nach Ihren individuellen Anforderungen
- Weltweite Lösungen durch unsere technisch kompetenten Vertretungen

## Lieferfähigkeit

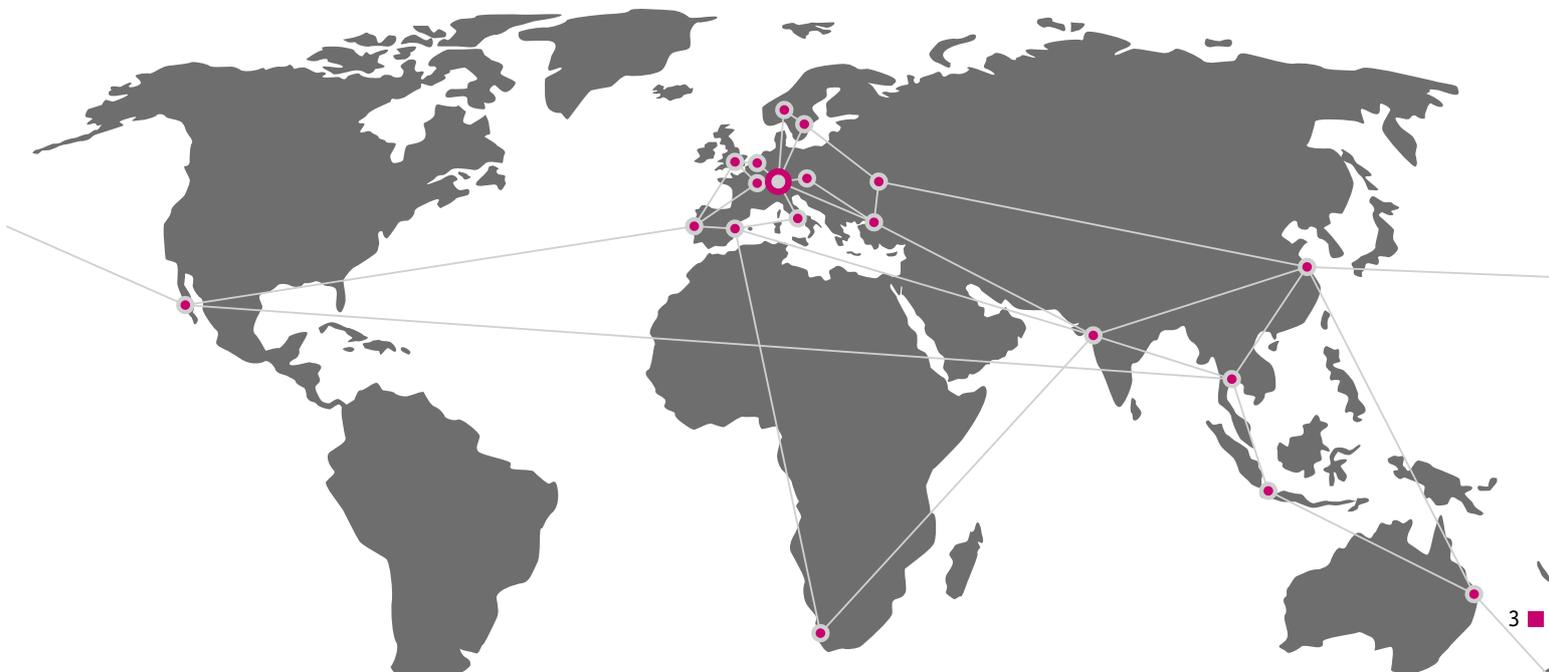
### Termingerechte Abwicklung Ihrer Aufträge

- Unsere Markenzeichen: schnelle Lieferungen, denn das bedeutet für Sie, wettbewerbsfähig zu bleiben
- 24 Stunden Lieferzeit innerhalb Deutschlands
- 6–7 Werktage für individuelle Blöcke
- Weltweit sichern unsere internationalen Partner mit einem eigenen Lager unsere Lieferfähigkeit

## ebalta - Dienstleistungen

### Projekte effizient und wirtschaftlich gestalten

- CAD-Datenverarbeitung und Formenbau zur Fertigung individueller Blöcke
- Auftragen der ebalta Auflegepaste vor Ort mit unserer eigenen Maschine
- Kundenschulungen bei ebalta oder vor Ort, z.B. Schulung zur Herstellung von Composites im Vakuuminfusionsverfahren



**Jedes Projekt ist einzigartig.  
Wir haben dafür die passende Lösung.**

### **Plattenware ebaboard und ebazell – Die schnelle Lösung**

**Komplettes Angebot für Ihre vielfältigen Anwendungen:**

- ebazell - Schaumplatten
- ebaboard - Epoxid- und Polyurethanplatten
- Abgestimmte Kleber, Reparatur- und Gießmassen

**Vom Unterbau für eine Designstudie bis zum hochabriebfesten Werkzeug haben wir die passende Lösung.**

- Dichte von 0,05 g/cm<sup>3</sup> bis 1,86 g/cm<sup>3</sup>
- Versand am selben Tag Ihrer Bestellung

*Designmodell aus ebablock® M007 für einen PKW-Kotflügel*



### **ebablock® – Die individuelle Lösung**

**Die Alternative ebablock®:**

- Individuell gefertigter endkonturnaher Block
- Für große Modelle und Formen mit anspruchsvollen Geometrien
- Dichte von 0,8 g/cm<sup>3</sup> bis 1,86 g/cm<sup>3</sup>

**Die Vorteile auf einen Blick:**

- Materialeinsparung durch geringes Aufmaß
- Kurze Fräszeiten
- Fugenlos
- Kurze Durchlaufzeiten, da keine Verklebung nötig

### **Auflegepaste – Das Leichtgewicht mit perfekter Oberfläche**

Designmodelle im Bereich Automotive oder Produktionsformen für Windflügel oder Bootsrümpfe zählen zu den besonderen Herausforderungen.

**Unsere Empfehlung:**

- Epoxid-Auflegepaste mit Dichte 0,75 g/cm<sup>3</sup>
- Auftragen vor Ort oder bei ebalta mit unserer eigenen Maschine

**Gewichts- und Kostenersparnis durch:**

- Leichten und flexiblen Hinterbau
- Materialeinsparung durch endkonturnahen Auftrag

*Designmodell eines  
Autoseitenteils in Originalgröße  
aus Auflegepaste P 26*



*Prepregwerkzeug aus ebaboard EP 138 für einen Rennfahrersitz*



*Kernkasten aus ebaboard PW 920 für ein Getriebegehäuse*



*Gießereimodell aus ebaboard 1220*



*RIM-Werkzeug aus ebaboard 1400 für ein PKW-Verkleidungsteil*



*Designmodell aus ebaboard 0700*

## Platten- und Blockware

	Farbe	Eigenschaften	Anwendungen
<b>ebaboard L-2</b>	apricot	sehr feines Gefüge, gute Kantenstabilität, gute Druckfestigkeit	Urmodelle, Designmodelle, Laminierformen
<b>ebaboard 0600</b>	braun	dichte Oberfläche, feines Gefüge, sehr gut bearbeitbar	Urmodelle, Designmodelle, Gießereimodelle
<b>ebaboard 0700</b>	braun	sehr feines Gefüge, dichte Oberfläche, sehr gut bearbeitbar	Urmodelle, Gießereimodelle, Designmodelle
<b>ebaboard EP 138</b>	hellblau	geringer Längenausdehnungskoeffizient, sehr hohe Wärmeformbeständigkeit, geringe Staubentwicklung bei der Bearbeitung	Urmodelle für Prepregwerkzeuge, Legewerkzeuge für Prepregs
<b>ebaboard 0780</b>	türkis	sehr feines Gefüge, hohe Festigkeitswerte, gute Kantenstabilität	Urmodelle, Gießereimodelle, Laminierwerkzeuge
<b>ebablock® M 007</b>	braun	dichte Oberfläche, feines Gefüge, sehr gut bearbeitbar	Cubingmodelle, Urmodelle, Designmodelle
<b>ebaboard 1050</b> <b>ebablock® 1050</b>	hellgrau	gut bearbeitbar, feines Gefüge	Gießereimodelle, Kernkästen, Formaufnahmen
<b>ebaboard 1204</b> <b>ebablock® 1204</b>	gelb	hoch abriebfest, sehr schlagzäh, dichte Oberfläche, sehr gute Kantenstabilität, gut bearbeitbar	Formplatten, Gießereimodelle, Kernkästen
<b>ebaboard 1220</b>	orange	hoch abriebfest, maßgenau	Gießereimodelle, Kernkästen, Formplatten
<b>ebaboard PW 920</b> <b>ebablock® 920</b>	grün	hochwertige Oberfläche, abriebfest, gute Kantenstabilität	Modelleinrichtungen, Kernkästen, Formplatten
<b>ebaboard 1200</b> <b>ebablock® 1200</b>	beige	geringer Längenausdehnungskoeffizient, gute Kantenstabilität, hochwertige Oberfläche	Lehrenbau, Vorrichtungen, Werkzeuge
<b>ebablock® K 08</b>	lachs	sehr hoch abriebfest, sehr schlagzäh, dichte Oberfläche	Kernkästen
<b>ebaboard 1350</b> <b>ebablock® 1350</b>	blau	geringer Längenausdehnungskoeffizient, abriebfest, sehr feines Gefüge, sehr gut bearbeitbar	Gießereimodelle, Kernkästen, Formplatten
<b>ebaboard 1400</b> <b>ebablock® 1400</b>	blau	geringer Längenausdehnungskoeffizient, hoch abriebfest, feines Gefüge	Gießereimodelle, Kernkästen, Formplatten
<b>ebaboard 1700</b>	grau	gute Wärmeformbeständigkeit, geringer Längenausdehnungskoeffizient	Lehrenbau, Werkzeuge, Vakuumtiefziehformen
<b>ebaboard 1750</b>	beige	sehr geringer Längenausdehnungskoeffizient, gute Kantenstabilität	Lehrenbau, Werkzeuge
<b>ebaboard W</b> <b>ebablock® W</b>	grau	hohe Festigkeit, verschleißfest, geringer Längenausdehnungskoeffizient	Blechumformung, Vakuumziehformen, Lehrenbau, Formenbau
<b>ebablock® 1820</b>	beige	geringer Längenausdehnungskoeffizient, hohe Wärmeformbeständigkeit	Modelleinrichtungen, Lehren- und Formenbau
<b>ebablock® P 185</b>	blau	geringer Längenausdehnungskoeffizient, hohe Wärmeformbeständigkeit	Urmodelle für Prepreg- und Nickelschalenwerkzeuge
<b>ebazell 80</b>	hellbeige	feines Gefüge, sehr gut bearbeitbar	Stylingmodelle, Urmodelle, Designmodelle
<b>ebazell 160</b>	hellgrün	sehr feines Gefüge, sehr gut bearbeitbar	Urmodelle, Designmodelle, Kunsthandwerk
<b>ebazell 260</b>	hellgrau	sehr feines Gefüge, sehr gut bearbeitbar, dimensionsstabil	Urmodelle, Designmodelle, Kunsthandwerk

Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	Längenausdehnungskoeffizient [10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> ] 20-50 °C	Wärmeformbeständigkeit HDT [°C]	Lieferformen [mm]	Kleber, Reparatur- und Gießmassen
0,45	ca. 65	67 ± 2	1500 x 500 x 50 / 75 / 100 / 150 / 200	<i>Kleber apricot</i>
0,60	ca. 59	73 ± 5	1500 x 500 x 30 / 50 / 75 / 100 / 150 / 200	<i>Kleber und Reparaturmasse braun</i>
0,70	ca. 49	78 ± 3	1500 x 500 x 30 / 50 / 75 / 100 / 150 / 200	<i>Kleber und Reparaturmasse braun</i>
0,68	ca. 36	145 ± 3	1524 x 609 x 50 / 75 / 100 / 150	<i>Kleber 552</i>
0,78	ca. 63	86 ± 1	1500 x 500 x 50 / 75 / 100	<i>Kleber, Reparatur- und Gießmasse grün</i>
0,82	ca. 67	68 ± 2	ebablock®: individuelle Abmessungen	<i>Kleber und Reparaturmasse braun</i>
1,05	ca. 60	98 ± 3	ebaboard: 1000 x 500 x 50 / 75 / 100 ebablock®: individuelle Abmessungen	<i>Kleber und Reparaturmasse hellgrau</i>
1,20	ca. 77	87 ± 3	1500 x 500 x 50 / 75/100 ebablock®: individuelle Abmessungen	<i>Kleber, Reparatur- und Gießmasse gelb</i>
1,21	ca. 73	82 ± 4	1000 x 500 x 50 / 75 / 100	<i>Kleber und Reparaturmasse orange</i>
1,22	ca. 87	80 ± 3	ebaboard: 1000 x 500 x 30 / 50 / 75 / 100 ebablock®: individuelle Abmessungen	<i>Kleber, Reparatur- und Gießmasse grün</i>
1,25	ca. 54	97 ± 3	ebaboard: 1000 x 500 x 50 / 75 / 100 ebablock®: individuelle Abmessungen	<i>Kleber und Reparaturmasse beige</i>
1,35	ca. 150	-	ebablock®: individuelle Abmessungen	<i>Kleber eblock® K 08</i>
1,35	ca. 74	88 ± 3	ebaboard: 1000 x 500 x 50 / 75 / 100 ebablock®: individuelle Abmessungen	<i>Kleber, Reparatur- und Gießmasse blau</i>
1,38	ca. 69	87 ± 2	ebaboard: 1000 x 500 x 30 / 50 / 75 / 100 ebablock®: individuelle Abmessungen	<i>Kleber, Reparatur- und Gießmasse blau</i>
1,70	ca. 45	85 ± 2	1000 x 500 x 50 / 75 / 100	<i>Kleber und Reparaturmasse grau</i>
1,75	ca. 43	90 ± 3	1000 x 500 x 50 / 75 / 100	<i>Kleber und Reparaturmasse beige</i>
1,76	ca. 50	76 ± 2	ebaboard: 1000 x 500 x 50 / 75 / 100 ebablock®: individuelle Abmessungen	<i>Kleber und Reparaturmasse grau</i>
1,82	ca. 53	90 ± 5	ebablock®: individuelle Abmessungen	<i>Kleber und Reparaturmasse beige</i>
1,86	ca. 39	115 ± 5	ebablock®: individuelle Abmessungen	<i>Kleber und Spachtel P 185 blau</i>
0,08	ca. 50	-	2000 x 1250 x 50 / 100 / 150 / 200 / 300 / 400 weitere Größen auf Anfrage	<i>ebazell Kleber grau</i>
0,16	ca. 50	-	2000 x 1000 x 100 / 150 / 200 / 300 / 400 weitere Größen auf Anfrage	<i>ebazell Kleber grau</i>
0,25	ca. 50	-	2000 x 1000 x 50 / 100 / 150 / 200 weitere Größen auf Anfrage	<i>ebazell Kleber grau</i>

# Anspruchsvolle Geometrien brauchen neues Denken. ebablock® – die individuelle, endkonturnahe Lösung.

Eine Innovation von ebalta: ebablock®, der endformnahe Konturblock für fugenlose Modelle, Formen und Werkzeuge. Anhand Ihrer CAD-Daten werden Negative aus Styropor oder Polyurethan-Schaum erstellt, die der Kontur des späteren Bauteils entsprechen.

Auf diese Art erhalten Sie einen hochwertigen fugenlosen ebablock® mit einer geringen Bearbeitungszugabe.

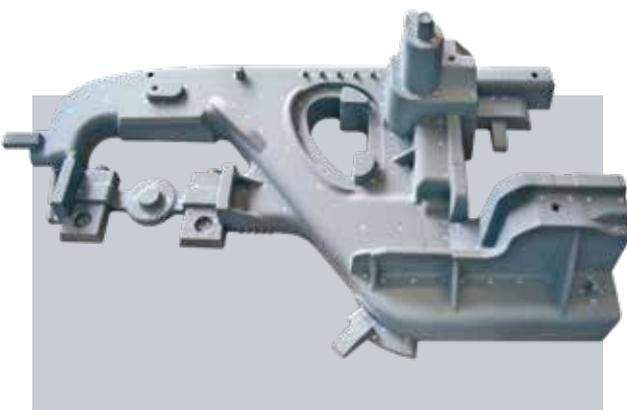
Bei der anschließenden Fräsarbeit können Sie Zeit, Kapazitäten und Material einsparen. Unsere Produktpalette umfasst Blöcke mit geringer Dichte ab 0,8 g/cm<sup>3</sup> für den Designmodellbau bis zu 1,85 g/cm<sup>3</sup> für alle Bereiche des Formen- und Werkzeugbaus.



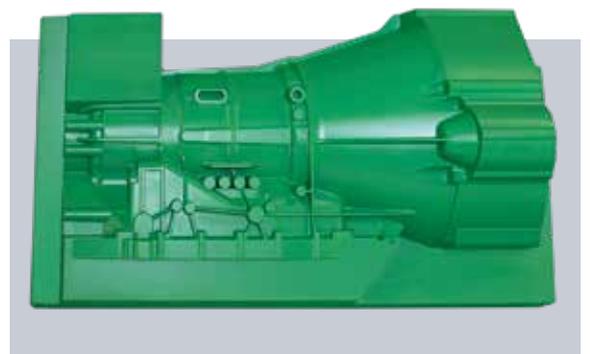
*Designmodell aus ebablock® M 007 einer PKW-Front*



*Blechumformwerkzeug aus ebablock® W*



*Gießereimodell aus ebablock® 1050 eines Zugachsen-Fahrgestells*



*Gießereimodell aus ebablock® 920 eines Getriebegehäuses*

# Der Weg zu Ihrem *ebablock*®.

Beispiel: Endkonturnahes Urmodell eines Prepregwerkzeuges zur Herstellung von Turbinenverkleidungen.



# Das Leichtgewicht mit perfekter Oberfläche. Die ebalta Auflegepaste.

*Für große Modelle ist die Epoxid-Auflegepaste von ebalta eine gute Wahl*

Produktbezeichnung	Auflegepaste P 26
Farben	rotbraun/hellgrau
Anwendungen	Urmodelle für großflächige Laminierformen und Designmodelle im Automobilbau, Flugzeugbau, Bootsbau und Windkraft.
Materialeigenschaften	Epoxid-Auflegepaste 10-35 mm Schichtstärke in einem Arbeitsgang möglich niedrige Exothermie dimensionsstabil sehr gut bearbeitbar feines Gefüge kein Abfließen an senkrechten Flächen
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	0,75
Verarbeitungszeit (min.)	45-60
Mischungsverhältnis (in GwTL.)	100 : 100

Zur Ausbesserung von Fugen oder Korrekturen der Oberfläche kann der Reparaturspachtel P26 verwendet werden



# Planung und Bepastung. Dienstleistung aus einer Hand.

## Projektplanung

- Ablaufplan und Meilensteine festlegen
- Auslegung des Trägerkörpers aus Polystyrol-, Polyurethanschaum oder Laminat
- Lieferung von P 26 innerhalb 24 Stunden

## Ihre klaren Vorteile

- Auftragen durch unser erfahrenes Pasten-Team
- Paste P 26 in 24 Stunden erhältlich
- Flexibles, wirtschaftliches und schnelles Handeln

## Bepastung

- Auftragen vor Ort oder bei ebalta mit unserer eigenen Maschine oder
- Schulung Ihres Personals und Einstellung Ihrer Maschine auf P 26
- Aushärtung nach 24–48 Stunden



1.000 kg Auflegepaste P 26 von unserem Pasten-Team für das Anschauungsmodell in Originalgröße aufgetragen.

## **Ihre Ansprechpartner vor Ort**

### **Leiter Vertrieb**

Thiemo Langer  
79359 Riegel  
Mobil +49 171 7 99 81 34  
E-Mail [tlanger@ebalta.de](mailto:tlanger@ebalta.de)

### **Vertrieb Deutschland**

Frank Rose  
10365 Berlin  
Mobil +49 171 7 99 81 46  
E-Mail [frose@ebalta.de](mailto:frose@ebalta.de)

Sven Stepputtis  
21376 Salzhausen  
Mobil +49 162 1 30 85 17  
E-Mail [sstepputtis@ebalta.de](mailto:sstepputtis@ebalta.de)

Oliver Reinke  
31137 Hildesheim  
Mobil +49 171 7 99 81 33  
E-Mail [oreinke@ebalta.de](mailto:oreinke@ebalta.de)

Gregor Franzen  
53804 Much  
Mobil +49 171 7 99 81 57  
E-Mail [gfranzen@ebalta.de](mailto:gfranzen@ebalta.de)

Carsten Giertz  
58710 Menden  
Mobil +49 171 7 99 81 32  
E-Mail [cgiertz@ebalta.de](mailto:cgiertz@ebalta.de)

Volker Dietz  
65201 Wiesbaden  
Mobil +49 171 7 99 81 38  
E-Mail [vdietz@ebalta.de](mailto:vdietz@ebalta.de)

Oliver Kern  
71642 Ludwigsburg  
Mobil +49 171 7 99 81 58  
E-Mail [okern@ebalta.de](mailto:okern@ebalta.de)

Martin Remter  
91522 Ansbach  
Mobil +49 171 7 99 81 52  
E-Mail [mremter@ebalta.de](mailto:mremter@ebalta.de)

### **Österreich / Kroatien / Slowenien**

FDW-Handelsges. m.b.H.  
8940 Liezen/Steiermark  
Telefon +43 3 61 22 55 75  
E-Mail [fdw@aon.at](mailto:fdw@aon.at)

### **Schweiz**

Langer AG  
4105 Biel-Benken  
Telefon +41 61 4 82 34 32  
E-Mail [info@langerag.ch](mailto:info@langerag.ch)

### **Tschechische Republik**

KTK Blansko spol. s r.o.  
67907 Kotvrdovice  
Telefon +42 0 5 16 44 35 72  
E-Mail [info@ebalta.cz](mailto:info@ebalta.cz)

### **Niederlande**

James Kunststof  
Thuyalaan 7  
7213 VW Gorssel  
Telefon +31 575 49 07 87  
E-Mail [info@ebalta.cz](mailto:info@ebalta.cz)

### **Weitere Broschüren:**

*Produktübersicht  
Gießereimodellbau  
Rapid Prototyping  
Composites*

**ebalta** Kunststoff GmbH  
Erlbacher Straße 100  
91541 Rothenburg ob der Tauber  
Germany

Tel.: +49 98 61 7007-0  
Fax: +49 98 61 7007-77  
[info@ebalta.de](mailto:info@ebalta.de)  
[www.ebalta.de](http://www.ebalta.de)

Download Fräsbare Kunststoffe

